

1. Identifikační kód výrobku: **prefabrikovaná patková trouba**

TZP-ZP

2. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku:

Prefabrikáty slouží k převedení železniční trati přes překážku, kterou bývá zpravidla stálý nebo občasný vodní tok, ale i jiné typy překážek (kabelový kolektor, migrační zóna pro živočichy apod.).

3. Výrobce: **BEST, a.s., Rybnice 148, 331 51 Kaznějov, IČ: 25 20 18 59, tel.: +420 373 720 127, e-mail: best@best.cz**

4. Systém posuzování a ověřování stálostí vlastností: **Systém 4**

5. Posouzení shody dle harmonizované normy ČSN EN 1916:2004 provedl výrobce uvedený v bodě 3.

6. Deklarované vlastnosti pro prvky:

Základní charakteristika	Vlastnost			Harmonizovaná technická specifikace
Rozměrové tolerance při sestavování spojů	NPD			ČSN EN 1916:2004
Mechanická odolnost				
Únosnost ve vrcholovém tlaku (třída únosnosti)	DN 800	DN 1000	DN 1200	
	500	440	400	
Únosnost v podélném ohybu	NPD			
Vodotěsnost	VYHOVUJE			
Trvanlivost:				
- Pevnost v tlaku (třída betonu)	C 40/50			
- Maximální hodnota vodního součinitele	≤ 0,45			
- Nasákavost ztvrdlého betonu	≤ 6%			
- Obsah chloridů v betonu	≤ 1%			

7. Vlastnosti výše uvedeného výrobku jsou ve shodě s vlastnostmi uvedených v bodě 6.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 3.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

V Rybnici dne 25. března 2025

Ing. Karel Nosek, PhD.
Výkonný ředitel BEST, a.s.