



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování,
Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body,
Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204
Rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017 ze dne 31. 1. 2017
Pobočka 040 - Teplice

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2020/040-063858

V souladu s ustanovením § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Beton pevnostních tříd C 12/15 a vyšší
beton pro výrobu prefabrikátů:

C 40/50 - XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (F.1.2) - CI 0,20 - Dmax4 – C1
C 40/50 - XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (F.1.2) - CI 0,20 - Dmax8 – C1
C 40/50 - XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (F.1.2) - CI 0,20 - Dmax16 – C1
C 35/45 X0, XC1-4, XD1-3, XA1-3, XF1-4 (F.1.2) - CI 0,20 Dmax 4 – C0-C1
C 35/45 X0, XC1-4, XD1-3, XA1-3, XF1-4 (F.1.2) - CI 0,20 Dmax 16 – C0-C1

výrobce:

BEST, a.s.

IČO: 25201859
adresa: Rybnice 148, 331 51 Kaznějov
výrobna: výrobní závod Lučice
adresa: Lučice 87, 503 51 Chlumeck nad Cidlinou
zakázka: Z040180041

provedla počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami a technickými předpisy:
ČSN EN 206+A2:2021 - Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
ČSN P 73 2404:2021 - Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda - Doplnující informace
Vyhláška č. 422/2016 Sb. o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje
a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a)
o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 040-063857 ze dne 31.3.2020 a zprávy o dohledu č. 040-077393 ze dne 19.4.2024, které obsahují závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát byl poprvé vydán 31.3.2020 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určených normách a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Teplice 19. dubna 2024



Ing. Pavel Rubáš, Ph.D., LL.M.
zástupce vedoucího autorizované osoby 204



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování,
Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body,
Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Příloha certifikátu č. 204/C6/2020/040-063858

- Beton pevnostních tříd C 12/15 a vyšší

beton pro výrobu prefabrikátů:

C 40/50 - XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (F.1.2) - CI 0,20 - D_{max}4 – C1

C 40/50 - XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (F.1.2) - CI 0,20 - D_{max}8 – C1

C 40/50 - XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (F.1.2) - CI 0,20 - D_{max}16 – C1

C 35/45 X0, XC1-4, XD1-3, XA1-3, XF1-4 (F.1.2) - CI 0,20 D_{max} 4 – C0-C1

C 35/45 X0, XC1-4, XD1-3, XA1-3, XF1-4 (F.1.2) - CI 0,20 D_{max} 16 – C0-C1

- Betony jsou vyráběny s konzistencí: **C0 – C1**
- Maximální stupeň obsahu chloridů v betonu: **CI 0,20**
- Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použita v betonu: **D_{max}16**

Doklady o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku:

- PROTOKOL číslo: 22/24005 (Betontest, 02/2024)
- Zpráva č. 06/2024 (ÚTHD FAST VUT v Brně, 03/2024)
- Žádost č. Best / 001 / 2022 Prodloužení platnosti průkazných zkoušek (Betotech 03/2022)

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 204/C6/2020/040-063858.

Teplice, 19. dubna 2024



Ing. Pavel Rubáš, Ph.D., LL.M.
zástupce vedoucího autorizované osoby 204